

《粮食收购质量信息交换接口协议》 行业标准编制说明

一、工作简况

（一）背景

2013年中储粮成都储藏研究院有限公司承担了中国储备粮管理总公司科技项目《粮油质量检测监控系统通讯协议的研究与设计》，为此，组成了项目组（以下简称项目），承担制定标准任务，起草了《粮油质量检测系统 信息交换接口协议》企业标准。

2018年根据国家粮食和物质储备局文件《关于召开国家粮食管理平台粮食质量监管系统开发方案暨检测仪器信息化技术研讨座谈会的通知》（司局便函〔2018〕22号），中储粮成都储藏研究院有限公司参加会议，根据会议要求承担《粮食收购质量信息交换接口协议》行业标准的制定任务。为此，中储粮成都储藏研究院有限公司组成了《粮食收购质量信息交换接口协议》行业标准制定工作组（以下简称工作组），联合浪潮软件集团有限公司承担制定任务。

（二）任务来源

根据《国家粮食局办公厅关于下达2018年第一批粮油行业标准制修订计划的通知》（国粮办发〔2018〕258号），中储粮成都储藏科学研究院有限公司（牵头单位）和浪潮软件

集团有限公司承担《粮食收购质量信息交换接口协议》行业标准的制定任务。

（三）工作过程

2013年项目组成立后，首先进行广泛的调查，收集资料，经研究形成了《粮油质量检测系统 信息交换接口协议》企业标准草案稿，广泛征求意见并修改标准文本，基于接口协议开发出了总公司粮油质量检测系统接口软件并验证。

2013年6月，该项目通过了总公司组织的专家验收。

2018年4月，成立标准制定工作组，起草了《粮食收购质量信息交换接口协议》行业标准草案稿，与浪潮软件集团有限公司和国内有关检测仪器设备生产企业进行了沟通，并根据企业的反馈意见进行了反复修改。

2018年5月，经过反复沟通、征求意见并修改，形成了《粮食收购质量信息交换接口协议》（征求意见稿）。

2018年6月，浪潮软件集团有限公司和国内有关检测仪器设备生产企业对《粮食收购质量信息交换接口协议》（征求意见稿）进行了现场测试，该标准通过了验证测试。

二、标准的编制原则和主要内容

本标准的编制原则是按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的要求进行编写。同时要有利于我国粮油品质检测用自动滴定产品的规范化，注重与现行的国家标准以及我国现有行业标准相衔接。

本标准的适用范围：本标准规定了粮油质量检测系统的信息交换接口协议的术语定义、系统基本框架、接口定义的要求。

本标准适用于粮食、油料储藏和流通中使用的粮油质量检测系统的信息交换体系的设计与建设。

本标准参考LS/T 1701《粮食信息分类与编码 粮食企业分类与代码》、LS/T 1703《粮食信息分类与编码 粮食及加工产品分类与代码》、LS/T 1704.1《粮食信息分类与编码 粮食检验 第1部分：指标分类与代码》、LS/T 1704.2《粮食信息分类与编码 粮食检验 第2部分：质量标准分类与代码》、LS/T 1704.3《粮食检验 第3部分：标准方法分类与代码》、LS/T 1710《粮食信息分类与编码 粮食仓储业务统计分类与代码》。

三、主要试验（或验证）情况

2018年6月，浪潮软件集团有限公司和国内有关检测仪器设备生产企业对《粮食收购质量信息交换接口协议》（征求意见稿）进行了现场测试，该标准通过了验证测试。

数据的获取是实验室质检信息化的“瓶颈”，构建粮油质量检测监控系统的首要问题是实验室的数据接口。因此开展粮油质量信息交换接口协议行业标准的研究制定工作，实现质量指标检测数据的自动传输，将改变传统人工检测、手工录入数据的模式，逐步过渡到自动检测和统计结果，自动上传到工作站，实现数据共享和实时监控。研究制定粮油质量

信息交换接口协议，为检测仪器、粮油质量检测信息系统、粮食业务管理系统之间信息交换提供了接口,将大大减少检测人员劳动强度，提高工作效率，为科学评价粮食品质提供更可靠的手段，避免贸易纠纷，满足粮食现场收购、仓储、流通等环节的品质快速检测的实际需要，保障粮食安全，维护农民利益。

四、与国际、国外对比情况

目前没有相关的国际标准和国外先进标准。

五、与有关的现行法律、法规和强制性标准的关系

标准的制定注重与现行法律、法规和政策以及相关标准的衔接，如：

（1）粮食企业分类与代码与LS/T 1701《粮食信息分类与编码 粮食企业分类与代码》的衔接；

（2）粮食及加工产品分类与代码与LS/T 1703《粮食信息分类与编码 粮食及加工产品分类与代码》的衔接；

（3）指标分类与代码与LS/T 1704.1《粮食信息分类与编码 粮食检验 第1部分：指标分类与代码》的衔接。

（4）质量标准分类与代码与LS/T 1704.2《粮食信息分类与编码 粮食检验 第2部分：质量标准分类与代码》的衔接。

与现行法律、法规和强制性国家或粮油行业标准无抵触。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准未产生重大分歧意见。

七、标准性质的建议说明

建议将本标准编制为推荐性行业标准。

八、贯彻标准的要求和措施建议

需要国家有关部门组织大力宣传和贯彻，才能让有关检测仪器设备生产企业充分认识和理解新标准，进而加以应用。

九、废止现行有关标准的建议

无。

十、其他应予说明的事项

无。